



Nyhedsbrev nr. 3 fra DAMRC

Dette DAMRC nyhedsbrev forventes i fremtiden udsendt én gang om måneden – Nyhedsbrevet må videresendes til alle interesserede, men kun gengivelse efter aftale med formand Ole Mørk Lauridsen oml@damrc.com eller projektleder Klaus Bonde Ørskov kbo@damrc.com

I dette DAMRC nyhedsbrev kan du blandt andet læse lidt om nogle af de resultater, der allerede er opnået i centerets første industriprojekt, om optagelsen af endnu et medlem i DAMRC samt om, hvorledes pressemødet 18. maj har resulteret i rigtig meget god omtale og en række spændende kontakter.

Nyt medlem styrker industrikontakten.

Med virkning fra maj 2010 har Dansk Metal i Herning valgt at melde sig ind i DAMRC, og på den måde vise, at de støtter udviklingen af DAMRC, til gavn for den samlede danske industri.

Det er af flere årsager et meget positivt resultat for DAMRC, at Dansk Metal har valgt at tegne et medlemskab. Dels er de det første medlem, som ikke har været direkte involveret som "Founding Partner" og dels er de et godt brohoved til den danske metalindustri.

Vi glæder os til at kunne byde flere medlemmer indenfor i de kommende måneder.

Såfremt du tror DAMRC kan skabe værdi for din virksomhed, dit geografiske område, din forening eller din uddannelsesinstitution, så tøv ikke med at kontakte os. Kontakt vedrørende et potentielt medlemskab rettes til Project Manager Klaus Bonde Ørskov på ovenstående mail-adresse.

Det første industriprojekt "fræser derudaf"

Den 17. maj var officiel opstartsdato for det første industriprojekt i DAMRC. Projektets formål er, gennem en analyse af egenfrekvenser og vibrationer i forbindelse med fræsning af metal-emner, at optimere deltagervirksomhedernes fræseprocesser. Målet med projektet er at opnå en samlet reduktion af fræsetiden på et udvalgt emne med 30 % eller mere.

På projektets to første dage gennemgik deltagerne fra de 5 medlemsvirksomheder (Terma, Danish Aerotech, Multicut, Vestas og Unimerco) et grundlæggende kursus omkring vibrationer og optimering ved hjælp af den to typer analyseudstyr MetalMax og Harmonizer.

I forbindelse med kurset blev der foretaget test på et aluminiumsemne. Indledningsvis blev der bearbejdet med 10.000 omdrejninger pr. minut med en skæredybde på 10 mm. Den indledningsvise bearbejdning var karakteriseret ved en uacceptabel dårlig overflade.

Traditionelt set ville størstedelen af alle maskinoperatører have sænket hastigheden eller reduceret skæredybden nogle få procent for at få en bedre overflade og fjerne støjen fra bearbejdningen. Efter et par timers kursus med optimering blev resultatet imidlertid, at de nye skæreparametre var 10.700 omdrejninger pr. minut med en skæredybde på 28 mm., altså en forbedring af produktiviteten med næsten 300 %, samtidig med, at overfladekvaliteten nu var i orden.

Senere på ugen blev der opnået et lignende resultat hos én af medlemsvirksomhederne samt fundet potentielle optimeringer, som der arbejdes videre med, hos de øvrige deltagere.

Pressemøde gav god respons

Den 18. maj fejrede DAMRC officielt deres åbning med et pressemøde med efterfølgende reception. Arrangementet blev afholdt hos Unimerco i Sunds og havde deltagelse af 50-60 deltagere fra en lang række organisationer og virksomheder.

Pressedækningen på og efter arrangementet har været yderst tilfredsstillende, da DAMRC blev eksponeret i såvel fjernsyn, radio, aviser og en lang række net-medier, som følge af pressemødet.

Den meget omfattende pressedækning har resulteret i en del spændende henvendelser, blandt andet fra Udenrigsministeriet som planlægger at promovere DAMRC igennem en artikel i deres nyhedsmagasin "Focus Denmark" i december 2010. Focus Denmark distribueres i ca. 60.000 eksemplarer til en række udenlandske aktører.

Nye spændende F&U samarbejder under udvikling

DAMRC har løbende dialog med potentielle forsknings- og udviklingspartnere. Siden sidste nyhedsbrev, har der været en meget positiv dialog med Ålborg Universitet og Enterprise Europe Network, som begge gerne vil være officiel DAMRC-samarbejdspartner. Derudover har der været et frugtbart møde med AluCluster omkring fremtidige samarbejds muligheder, også her er konklusionen, at det ikke handler om hvorvidt der skal ske et samarbejde, men udelukkende om, hvordan og hvor meget.

Tilmelding og afmelding af nyhedsbrev

Hvis du modtager dette nyhedsbrev fra en kollega og selv ønsker at tilmelde dig fremtidige opdateringer fra DAMRC, skal du blot sende en mail til kbo@damrc.com med teksten "tilmelding til DAMRC nyhedsbrev". Såfremt du modtager nyhedsbrevet fra os ved en fejl, kan du ligeledes framelde dig på samme mail med teksten "Afmelding af DAMRC nyhedsbrev".

Med venlig hilsen

Ole Mørk Lauridsen

Klaus Bonde Ørskov

Formand

Projektleder

DAMRC