



Optimeret gevindfræsning

Undersøgelse af mulighed for optimering af gevindfræsning herunder modulær fræse proces.

Udfordringen

Gevindfræsning er en almindeligt brugt proces i industrien som anvendes både i fræsning og drejning. Denne proces giver især problemer i blyfri materialer da disse giver lange spåner som kan have negativ effekt på processen. Derudover er gevindfræsning ikke en proces der generelt er udfordret på optimeringsmuligheder i industrien. Derfor ser DAMRC mulighed og værdi i at undersøge denne proces for mulige optimeringer.

Forventet løsning

DAMRC vil køre tests hvor forskellige strategier udforskes for at optimere gevindfræsning, der vil her blandt andet blive kigget på Vericuts modulære gevindfræsning. Tests vil blive kørt i 1-2 blyfri materialer og 1 hårdmetal som typisk vil give problemer under gevindfræsning. Test parts vil blive lavet i en drejeproces. Efterfølgende vil parter blive undersøgt i forhold til tolerancer og overfladekvalitet samt spånformation.

Forventet resultat

DAMRC forventer gennem dette projekt at opbygge viden om gevindfræsningsprocessen og samtidig udvikle en forståelse der kan hjælpe virksomheder med at løse problemer med gevindfræsning i blyfri og hårde materialer.

Projektets succeskriterier

At udføre gevindfræsning med gode tolerancer i blyfri materialer og samtidig opbygge nok viden om processen til at DAMRC kan rådgive den danske industri i udførelse af processen.

Med støtte fra:

INDUSTRIENS FOND