

Machining

-optimering af bestående maskinpark



SETs virksomhedsrettede indsats "Machining"

Hos SET (Skiveegnens Erhvervs- og Turistcenter) ser man værdien i at søge at give lokale produktionsvirksomheder de bedst mulige vilkår at drive virksomhed under. SET gennemførte derfor i 2016 projektet "Machining" i samarbejde med udviklings- og forskningscenteret DAMRC v/Klaus Bonde Ørskov - og med tilskud fra Skive Kommune.

Formålet var - via optimering af den bestående maskinpark - at skabe større konkurrencedygtighed og dermed på sigt højere tal på bundlinjen. 5 virksomheder indenfor metalbearbejdning deltog i udviklingsforløb med DAMRC.

JECO A/S deltog i Machining

Vores deltagelse i Machining var en gave - og en vigtig øjenåbner

Udviklingsforløbet blev en gave og en øjenåbner for JECO A/S. Virksomheden, der er underleverandør indenfor forarbejdning af metaller, fik indsigt i, hvordan de forskellige forarbejdningsprocesser kan optimeres med bedre og langt mere effektiv produktion til følge.

Direktør Rasmus Brandhof siger: "Vi har fået syn for sagen ved at lukke Klaus og hans folk indenfor, idet vi tydeligvis ikke var klar over, hvor meget vi kunne optimere på vores eksisterende maskiner.

Nu ved vi, ved hvilke omdrejningstal og tilspænding, maskinen arbejder mest effektivt, hvilket i øvrigt har vist sig at være højere tal, end vi selv antog. Man kan sammenligne det med at løbe en tur med en given hastighed, og pludselig begynder det at knage i knæet. En normal reaktion vil være at sænke farten, men i stedet kan det optimale være at øge hastigheden. Sådan var det hos os. Ændringen af hastigheden har desuden resulteret i mindre slid på værktøjet.

Min pointe er, at man kan købe sig fattig i ny teknologi, men det er endnu bedre at vide, hvordan man bruger det, man har. Og det har forløbet med DAMRC givet os indblik i."



... forts. s. 2

Foto: Leo Ravn-Nielsen, SET - Rasmus Brandhof, JECO A/S - Klaus Bonde Ørskov, DAMRC.

SET kontakt vedr. Machining

Erhvervs- og udviklingskonsulent Leo Ravn-Nielsen
tlf. dir. 6165 6620 / lrn@skiveet.dk



DAMRC – et kig rundt om hjørnet

DAMRC (Danish Advanced Manufacturing Research Center) er et forsknings- og udviklingscenter for avancerede produktionsteknologier og materialer. Her udvikler og omdanner man den nyeste viden til praktiske løsninger - herunder udvikling og optimering af fremstillingsprocesser.

Klaus Bonde Ørskov siger: "Vi udfører analytiske test som supplement til det gode håndværk. Helt konkret har vi hos JECO udført tabtest på et roterende værktøj, som har affødt et sæt data, som belyser, ved hvilken hastighed maskinen arbejder mest effektivt. Det er et redskab, som virksomhederne ikke selv ligger inde med, og som man som programmør i en virksomhed ikke er uddannet i. Man kan sige, at vi er en slags virtuel kollega, der kan kigge om hjørner i processen, hvilket er ret unikt. Vores fornemmeste opgave er, at hjælpe virksomhederne med at tjene penge."

Test det af!

Forløbet med DAMRC kostede kun Rasmus og JECO A/S omkring 10 timer:

"Vi har dybest set kun kradset lidt i overfladen, men resultaterne er uomtvistelige på det ene emne, vi har testet. Arbejdet herfra ligger i at bruge testmetoderne i udvalgte dele af vores øvrige produktion og få klædt vores programmører på til at anvende den ny viden, fortæller Rasmus Brandhof, der fortsætter: "Det kræver en forståelse for brugen af de forskellige data og er en lang proces, men jeg er ikke i tvivl om, at det vil kunne ses betragteligt på bundlinjen over tid gennem reduktion af antallet af produktionstimer og dermed forbedring af vores konkurrencedygtighed."

Og hvad SET angår, så er det deres fortjeneste, at vi er kommet i kontakt med Klaus og DAMRC. De har stået på sidelinjen og bidraget med hjælp og rådgivning gennem hele forløbet. Det kan derfor kun anbefales, at andre virksomheder giver DAMRC en chance."



JECO A/S

Siden starten i 1976 har JECO Metalvarefabrik (JECO A/S) gennemgået en stor forandring, fra at være et jernstøberi, til i dag at være en højteknologisk underleverandørvirksomhed.

Fra enkeltmandsvirksomhed i et lille værksted til en højteknologisk virksomhed med 12 ansatte og et fabriksareal på 2000m².

Virksomhedens maskinpark består i dag udelukkende af CNC-styrede drejebænke og bearbejdningscentre.

Gennem de seneste år har JECO A/S endvidere investeret i flere robotter, som er tilknyttet bearbejdningscentre - for på den måde at kunne effektivisere arbejdsgangen i virksomheden.

Direktør Rasmus Brandhof

Ulvevej 14, 7800 Skive

Tlf.: 9752 1661 / rb@jeco-metal.dk