

Optimale bearbejdningsstrategier



Den stadigt stigende konkurrence øger behovet for optimale bearbejdningsstrategier og tekniske produktionsløsninger samt evnen til at tænke ud af boksen. Dette kræver indgående kendskab til de influerende parametre vedrørende produktion.

Mål:

Efter kurset vil deltageren have en forståelse af parametre som værktøjernes startplacering og efterfølgende deres indgang i det materiale. På baggrund af denne viden vil deltageren være i stand til at optimere brugen af bearbejdningsmaskine og skærende værktøj.

Indhold:

Vi skal på dette kursus tale om placering af både drejeværktøj og fræseværktøj. Indgrebsvinkler og deres indvirkning på skærekrafternes retning samt de muligheder der måtte opstå hvis vi kan opnå en spånfortyndende effekt. Vi skal tale om Roll-In teknikker for både drej og fræs.

Efter kurset vil deltageren være i stand til at vurdere hvorfor og hvornår medløbsfræsning med roll in teknik er optimal. Deltageren vil desuden have en forståelse for at medløbsfræsning ikke bare er medløbsfræsning samt kunne gennemskue og programmere ud fra informationer om spåntykkelse.

Form:

Uddannelsen afholdes i værkstedsmiljø med vekselvirkning mellem teori og praktiske øvelser ved maskinerne. Teknikkerne vil blive vist i praksis

Deltagerprofil:

Kurset henvender sig til teknikere og operatører.

Underviser:

Per Alfsen , Technical Manager, Sandvik A/S, Coromant

Tid:

21.maj 2015
kl.9.00-16.00

Sidste frist for tilmelding:
10.maj. til len@damrc.com

Sted:

DAMRC Teknologicenter
Sandagervej 10
7400 Herning

Pris: Pris:

3750,00 kr. (excl.moms)
incl. forplejning og
kursusmateriale

Der er væsentlige
rabatfordele for
medlemmer af DAMRC

Kontakt:

DAMRC
Sandagervej 10
7400 Herning
Lene Nielsen
M:+45 21545054
E: len@damrc.com

